

---

**sAc** エイシア工業株式会社

---

sAc

## ごあいさつ

## すべてはおお客様の満足と 従業員の幸せのために

弊社は昭和34年ステンレス鋼溶接管のパイプ内面の溶接ビード除去を主な業務として設立された日本内研株式会社としてスタートいたしました。その後お客様のご要望にお応えすべく、主にステンレス鋼を使用した食品、化学向けの圧力容器を中心とする製品を、千葉県の市川を本拠地とした製缶板金工場において製造してまいりました。昭和51年からは、より高度で大型の製缶加工品ニーズにお応えすべく、本拠地を千葉県の印旛郡(現在の白井市)に移し現在に至っております。

当社は「新しい挑戦」をモットーに、いつの時代においてもご要望のあることには過去の実績に固執する事無く、積極的に新しい分野に挑戦してまいりました。その結果現在では食品機器はもとより、真空機器、極低温機器、石油化学関連機器、ガスタービンエンジン関連部品、環境関連機器、大型連続乾燥機器、粉粒体製造装置、一般産業機器等の設計及び製作で、多くの分野に貢献しております。

今後も「新しい挑戦」はもとより、世界で発展されるお客様のために「高品質の製品を、ご希望の期間で、リーズナブルな価格でご提供する」を新たな企業目標として、邁進してまいりたいと考えておりますので、皆様方の一層のお引き立てとご指導を賜りますよう、お願い申し上げます。



代表取締役会長

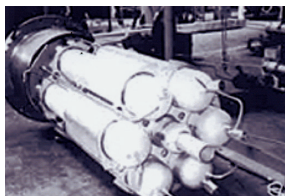
中島秀太

## 会社概要

会社名	エイシア工業株式会社
代表者	中島 秀太 中島 エリザベス・ジェーン
本社	〒270-1407 千葉県白井市内 334-3 TEL 047-497-1741 (代表) / FAX 047-497-1743
資本金	5,000 万円
設立	昭和 34 年 3 月 24 日
取引銀行	京葉銀行 湖北台支店 みずほ銀行 市川支店 千葉興業銀行 柏支店
役員	代表取締役 中島 秀太 代表取締役 中島 エリザベス・ジェーン 取締役 中島 健ジョン 監査役 大久保 和俊
事業内容	各種耐酸、耐熱鋼製（ステンレス・高ニッケル鋼・チタン・アルミ等） 機器・装置の設計及び製作 第一種・第二種圧力容器の設計及び製作 超低温・低温容器の設計及び製作 高圧ガス特定設備の設計及び製作
ホームページ	<a href="https://www.asia-ind.co.jp/">https://www.asia-ind.co.jp/</a>
主な得意先	株式会社 IHI 原動機 岩井機械工業株式会社 株式会社エイ・エス・アイ総研 株式会社エイブイシー キャメロンジャパン株式会社 共同プランテック株式会社 小池酸素工業株式会社 株式会社小池メディカル 神津精機株式会社 株式会社小林製作所 株式会社五光製作所 シーワン・ジャパン株式会社 株式会社ジェック東理社 株式会社昭和真空 株式会社鈴木商館 相陽工業株式会社 大陽日酸株式会社 大亜真空株式会社 株式会社竹中製作所 東京金商株式会社 東洋ガラス株式会社 日造精密研磨株式会社 日新技研株式会社 日本ボール株式会社 能美防災株式会社 株式会社パウレック 株式会社ヒューズ・テクノネット ヒューマンテクノ株式会社 富士電機株式会社 富士フィルム株式会社 マツイマシン株式会社 丸和電機株式会社 三菱化学エンジニアリング株式会社 株式会社ムサシノキカイ 明和金属株式会社 メック株式会社 持田製薬株式会社 株式会社ユーテック ヨシザワ LA 株式会社

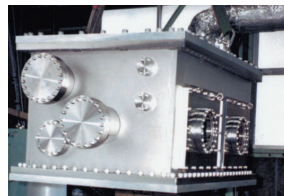
## 主要製品

### 極低温用装置



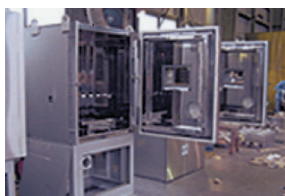
各種液化ガス貯槽  
各種液化ガス容器  
He精製装置・吸着筒  
Heクライオスタット

### 真空用装置・機器



真空凍結乾燥装置／  
真空蒸着装置  
スパッター装置  
滅菌乾燥機／顆粒乾燥機  
各種真空槽・チャンパー

### 原子力用装置・機器



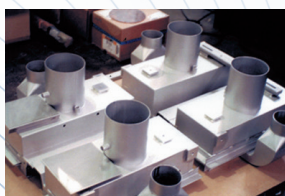
クローズボックス  
核燃料遮蔽装置  
核廃棄物輸送容器

### 建築関連



ステンレス製フローリング  
モニュメント

### 化学工業用装置・機器



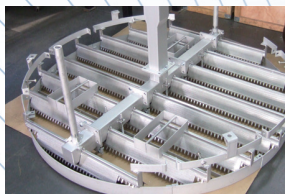
反応槽・溶解槽・攪拌槽・  
濾過器  
プレッシャーユニット  
各種フィルターハウジング  
圧送容器・熱交換器

### 食品・醸造用装置・機器



各種貯槽・調合槽・攪拌槽  
濃縮装置・洗浄機器  
豆腐滅菌用ネットコンベア・  
凝固機  
プロイヤー用チラー装置

### 石油化学関連機器



蒸留塔・吸収塔内装品

### 配管用特殊継手類



ティーズ・レジャーサー  
ラップジョイント・  
曲管・枝管  
クロス管・二重管・  
プレハブ配管

### 粉粒体製造装置



攪拌混合造粒装置  
湿式・乾式整粒機  
(医薬品・食品/健康食品・  
電池・電子材料・化学)

## 主な設備 ①



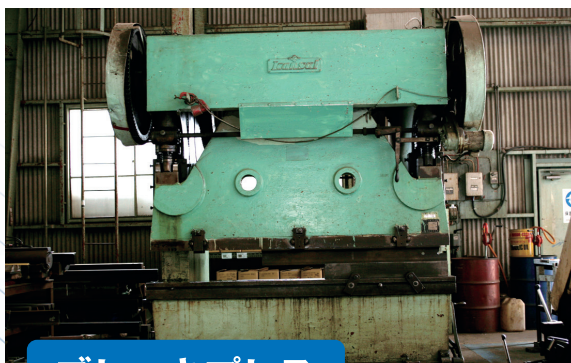
### 油圧プレス

メーカー (株)大阪ジャッキ製作所  
仕様 加圧能力:500ton  
テーブル寸法:3100×1500



### バンドソー

メーカー (株)ニコテック  
仕様 バイス開口幅:650mm  
バイス高さ:275mm



### ブレーキプレス

メーカー (株)関西鉄工所  
仕様 加圧能力:90ton  
最大加工幅:2430mm



### ベンディングロール

メーカー (株)栗本鉄工所  
仕様 最大加工幅:3500mm  
最大加圧力:100ton



### シャーリング

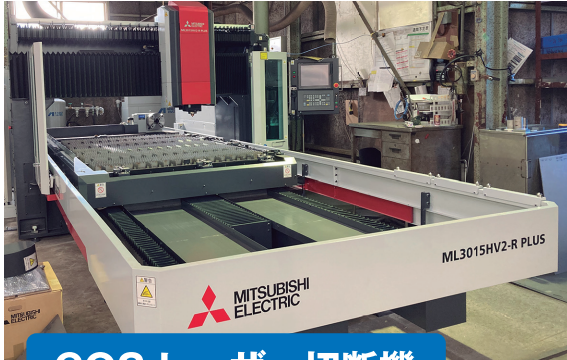
メーカー (株)アマダ  
仕様 最大加工幅:2500mm  
最大板厚(軟鋼):6mm



### YAGレーザー溶接機

メーカー (株)エイム  
仕様 最大出力:600W

## 主な設備 ②



### CO2 レーザー切断機

メーカー 三菱電機(株)  
仕 様 最大出力:2700W  
加工範囲:3100×1550



### スリーポイントベンダー

メーカー 村田機械(株)  
仕 様 加工能力:250ton  
最大加工幅:4000mm



### 長手自動溶接治具

メーカー 自社製  
仕 様 最大溶接長:1800mm



### 油圧ベンダー

メーカー (株)小松製作所  
仕 様 加圧能力:50ton  
最大加工幅:1250mm

### その他設備

・ アイアンワーカー	1台	・ 床上操作式クレーン10t+5t	1台
・ ターニングロール	10台	・ 床上操作式クレーン5t	2台
・ パイプベンダー	1台	・ 床上操作式クレーン2.8t	5台
・ 直立ボール盤	2台	・ 門型クレーン	1台
・ 仕上定盤		・ ヘリウムディテクタ	1台
・ プラズマ溶接機	2台	・ 真空ポンプ	1台
・ TIG溶接機	28台	・ 高圧洗浄機	1台
・ 半自動溶接機	7台	・ コンプレッサー	3台
・ シーム溶接機	1台	・ ターンテーブル	7台
・ コーナーシャー	1台	・ 電解式焼け取り器	3台

## 主な設備 ③

### 組立室

白井工場内には、製薬・食品・化学・真空装置・高圧ガス関係装置等の組立・試運転を行う為の製缶工場内環境から分離した組立室を設備して高度で精密な機械装置を御依頼頂くお客様に御満足頂ける様、可能な限りの最善の環境を準備させて頂いております。



#### 中・小型装置用組立室

最大単体組立可能重量 5t  
床面積(最大作業面積) 33㎡  
(5.500m/m×6.000m/m)  
最大組立可能装置高さ 4.400m/m  
開閉式天井構造  
空調設備完備



#### 小型装置用組立室

最大単体組立可能重量 1.500kg  
床面積 22㎡(通常作業可能面積)  
(3.300m/m×6.800m/m)  
最大組立可能装置高さ 2.800m/m  
空調設備完備

## 品質管理体制と人材育成



2008年7月にISO9001の認証を取得して以来  
設計・製作・検査・アフターサービス全てにおいて  
お客様にご満足頂ける「品質管理体制」を  
構築してきたと自負しております。



セキュリティ対策自己宣言

一つ星を宣言しました。

**JIS 溶接技能者認証等の技量資格を有し、浸透探傷・放射線透過試験等の有資格者が  
検査にあたり、各種分野にわたるご要望にお応えしています。**

2023年1月30日現在

資格種類		規格
(株)日本溶接協会	JIS-Z 3801 アーク溶接	A-2F
	JIS-Z 3821 ステンレス鋼溶接	TN-F
	JIS-Z 3821 ステンレス鋼溶接	TN-FP
	JIS-Z 3821 ステンレス鋼溶接	TN-FVH
	JIS-Z 3841 半自動溶接	SA-2F
	JIS-Z 3410-1999(ISO14731) WES8103溶接管理技術者	特別級
東京労働局	普通ボイラー溶接	
(社)日本ボイラ協会	普通第一種圧力容器取扱作業主任者	
千葉県高圧ガス保安協会	CE等保安監督者	
(社)日本非破壊検査協会	JIS-Z 2305 浸透深傷試験	レベル1
	JIS-Z 2305 浸透深傷試験	レベル2
	JIS-Z 2305 放射線透過試験	レベル2
その他・特別講習等	ガス溶接	
	プレス機械作業者	
	自由研削といし	
	玉掛け技能	
	アーク溶接	
	床上操作式クレーン	
	高所作業者	
	フォークリフト	
	職長・安全衛生責任者教育	
	安全衛生推進者	
	フルハーネス特別教育	
	特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技術講習	
特別管理産業廃棄物管理責任者		



## その他の工場

### 柏工場(組立・試験専用)

〒277-0941 千葉県柏市高柳 773-14

工場敷地面積は3,419.87m<sup>2</sup>、建物面積は696.74m<sup>2</sup>と3工場中2番目の規模の工場ですが、工場の裏手には約1,700m<sup>2</sup>のストックヤード(アスファルト舗装処理済)が有り、長期の工事で、工程上出荷がすぐに出来ない等の完成品を一時的に保管出来ることや、屋外仮組み立てが可能等の利点を有する工場となっております。又、工場内は白井工場で製作した装置類の組立・試運転・検査等お客さまの御要望にお応え出来る工場となっております。(保管も可)



#### 主要設備

・ シャーリング	・ プラズマ切断機	・ ターニングロール	・ ボール盤	・ 自動走行クレーン
・ ブレーキプレス	・ TIG溶接機	・ ポジショナー	・ メタルソー	・ フォークリフト
・ アイアンワーカー	・ 交流溶接機	・ 高圧洗浄機	・ コンプレッサー	・ 油圧プレス
・ ベンディングロール	・ スポット溶接機	・ バンドソー		

### 印西工場(工作機械部門)

〒270-1365 千葉県印西市高西新田 11-1

TEL / FAX : 0476-42-4233

建物面積は、247.5m<sup>2</sup>を有し、関連協力会社のマツエマシン(株)が、工作機械による高精度の切削加工を行っております。



#### 主要設備

単位:mm

メーカー	東芝機械	オークマ	オークマ	武田機械	東芝機械
名称	横中ぐり盤	門型マシニングセンタ	ベッド形NC立フライス盤	万能形CNCフライス盤	ターニングセンタ
型式	BTD-110.R16	MCV-A II	FMB-50	RT-US2000NC	
X(テーブル前後)	2000	3000	1000	2000	最大振り:2400
Y(主軸頭上下)	1500	1600	510	850	最大切削高さ:1550
Z(テーブル左右)	1450	450	520	630	ラム上下移動量:900
W(主軸繰出し)	500				
テーブルの大きさ	1400×1600	1200×3100	1300×460	2200×730	φ2000

#### 主要設備

単位:mm

メーカー	OOYA	山崎技研	滝澤鉄工所	CHUBUKOKI
名称	ラジアルボール盤	ATC付CNCフライス盤	CNC普通旋盤	10尺旋盤
型式	RE3-1600	YZ-500 SGATC型	TAC-510	

## 関連会社

### マツエマシン株式会社(エイシア工業印西工場)

マツエマシン株式会社は、エイシア工業株式会社グループの工作機械加工部門で、多くの有能なオペレーターを有する会社です。  
グループ全体で機械加工から製缶・钣金まで一括して受注・加工することが可能です。

所在地	〒270-1365 千葉県印西市高西新田 11-1
TEL&FAX	0476-42-4233
設立	平成 19 年 11 月 20 日
資本金	100 万円
代表者	中島 秀太
事業内容	切削加工：真空チャンバ、真空フランジ、低温容器部品、一般機械加工品 素材：SUS-304~316L、310S、ハステロイ X、AL



横中ぐり盤

●各軸移動量	
X(テーブル左右)	2000mm
Y(主軸頭上下)	1500mm
Z(テーブル前後)	1450mm
W(主軸操出し)	500mm
●テーブルの大きさ	1400×1600mm



ターニングセンタ

●最大振り	2400mm
●最大切削高さ	1550mm
●ラム上下移動量	900mm
●テーブルの大きさ	φ2000mm



門形マシニングセンタ

●各軸移動量	
X(テーブル左右)	3000mm
Y(主軸頭前後)	1600mm
Z(主軸頭上下)	450mm
●門上下	1000mm
●テーブルの大きさ	1200×3100mm



万能形CNCフライス盤

●各軸移動量	
X(テーブル左右)	2000mm
Y(主軸頭前後)	850mm
Z(主軸頭上下)	630mm
●テーブルの大きさ	2200×730mm



ATC付CNCフライス盤

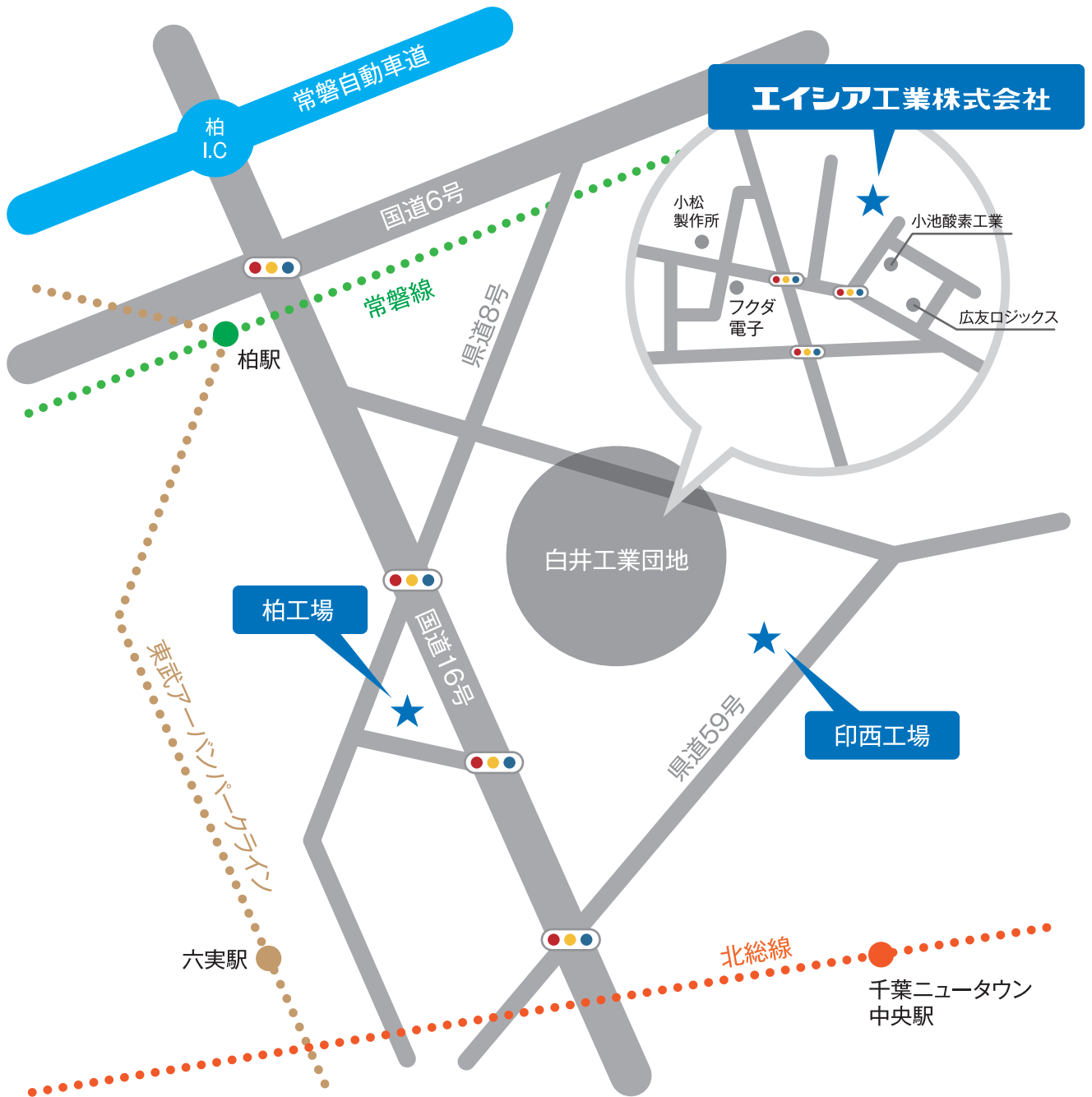
●各軸移動量	
ストロークX・Y	1050×550mm
ストロークZ	550mm
主軸上下	150~700mm
●テーブルの大きさ	1600×500mm



CNC 普通旋盤

●ベッド上の振り	510mm
●センター間の距離	1010mm
●速度範囲	20~2000mm

アクセス



**エイシア工業 本社・白井工場** (〒270-1407 千葉県白井市名内334-3 TEL:047-497-1741)

電車： 東武アーバンパークライン(旧東武野田線) 六実駅 タクシー20分  
 北総鉄道北総線 千葉ニュータウン中央駅 タクシー15分

sAc  
**エイシア工業株式会社**  
ASIA INDUSTRIAL CO.,LTD.

<https://www.asia-ind.co.jp>



**本社・白井工場**

〒270-1407  
千葉県白井市名内 334-3

TEL : 047-497-1741(代)  
FAX : 047-497-1743



**柏工場** (組立・試運転・保管等)

〒277-0941  
千葉県柏市高柳 773-14



**印西工場** (工作機械切削加工等)

〒270-1365  
千葉県印西市高西新田 11-1

TEL / FAX : 0476-42-4233